

P923

Koudspuitpoeder voor metaal-metaal slijtage

CLASSIFICATIE

ALGEMENE OMSCHRIJVING

P923 is een opspuitpoeder voor het koudspuiten met het opspuitsysteem Lastigun.

Het heeft een uitstekende weerstand tegen slijtage metaal-op-metaal.

De neersmelt van het koudspuitprocédé bezit een open, niet dichte, structuur waarin smeeroilie geabsorbeerd kan worden die vrij komt wanneer nodig (bv. in geval van wrijving metaal-op-metaal).

De opgespoten laag kan bewerkt worden met hardmetalen gereedschappen.

TOEPASSINGEN

Toepassing in geval van slijtage door metaal-metaal wrijving, waar smering aanwezig is: lagerkussens, hydraulische vijzels, ...

Hardheid: 140-200 HB

Dichtheid (van de neersmelt): 7.9 g/cm³

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : ≤ 0.025	Mn : ≤ 2.00	Si : ≤ 1.00	Cr : 16.00 - 18.00	Ni : 12.00 - 13.00
Mo : 2.00 - 3.00	Fe : Balance			

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taatheid Charpy V notch (ISO-V)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	NVT
Beschermgas	NVT
Verpakking	1 kg in een plastic container
Stroomtype	NVT

Tips & tricks

Steeds eerst een hechtingslaag met poeder P921 aanbrengen op een correct voorbereid oppervlak (zie instructie bij P921), en onmiddellijk aansluitend daarop de gewenste laag met P923 aanbrengen. (opspuittemperatuur ca. 100 °C tot ca. 250 °C max.)

P923 kan tot een laagdikte van 4 mm aangebracht worden.

Vlamregeling: neutrale vlam, zuurstofdruk 4 kg/cm², acetyleneendruk: 0.3 – 0.4 kg/cm² (beknr. 3 of 5). Afstand tussen de bek en het werkstuk: ca. 15 cm, de toorts (vlam) loodrecht op het werkstuk gericht.