

P921

Exothermisch opspuitpoeder

CLASSIFICATIE

ALGEMENE OMSCHRIJVING

P921 is een metaalpoeder dat gebruikt wordt als hechtlaag in het Lastigun koud-opspuitsysteem. Dankzij een exotherme reactie in de vlam worden de opgespoten deeltjes warmer dan enig ander poeder, waardoor een zeer hoge aanhechtingskracht ontstaat op elk mogelijk basismetaleel zoals staal, gietijzer, brons, messing, keramiek enz. De temperatuur van het opgespoten werkstuk loopt niet hoger op dan ca. 250 °C, waardoor vervorming en structurele veranderingen voorkomen worden.

TOEPASSINGEN

Aanhechtingslaag onder andere koudspuitpoeders als bv. Lastek P922, P923, P924. Ook gebruikt als intermediair poeder tussen verschillende lagen van poeders met verschillende samenstelling, bv. Opbouwen van grote diktes met P922, met deklaag P924 (P924 geeft beste resultaten tegen bronzen lagers). Gespoten in grote diktes (tot 0.3 mm) zonder enige andere deklaag, wordt P921 ook gebruikt als oxidatiebestendige laag voor bescherming tegen de invloed van hoge temperaturen en temperatuurschommelingen.

Hardheid: 100-150 HB

Dichtheid (van de neersmelt): 8.4 g/cm³

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : ≤ 0.05	Fe : ≤ 1.00	Si : ≤ 0.50	B : 0.10 - 0.20	Al : 4.50 - 5.50
Ni : Balance				

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaigheid Charpy V notch (ISO-V)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	NVT
Beschermgas	NVT
Verpakking	1 kg in een plastic container
Stroomtype	NVT

Tips & tricks

Verwijder vermoeid metaal en ruw het op te spuiten vlak op d.m.v. stralen, vijlen of ruw draadtrekken. Reinig grondig met detergenten van alle vetsporen en zelfs van vingerafdrukken. Warm voor met een neutrale vlam tot ongeveer 50-100 °C, waarbij het werkstuk draait tegen ongeveer 20 m/min, en spuit dan een laagdikte van ca. 0.1 mm met P921.

De afstand van de opspuitpunt tot het werkstuk bedraagt ongeveer 15 cm. De brander staat loodrecht op het te spuiten oppervlak.

Zuurstofdruk ongeveer 4 kg/cm², acetylendruk ongeveer 0.3-0.4 kg/cm².

Ga verder met de gewenste toplaag (bv. P922, P923, P924).

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.