

P910

Opspuitpoeder met wolframcarbide - hoogste abrasieweerstand

CLASSIFICATIE

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Oplaspoeier voor warmspuit- en smeltsystemen zoals Lastispray.

P910 is een mengeling van NiCr poeder met een heel hoog percentage aan wolframcarbidedeeltjes.

De NiCr-matrix garandeert een uitstekende corrosiebestendigheid tegen vele zuren en een hoge hardheid.

De speciale wolframcarbidedeeltjes garanderen een uitstekende slijtweerstand van de neersmelt tegen abrasie zoals de slijtage door zand, mineralen enz.

P910 vloeit goed op alle werkstukken, massieve delen en dunne randen.

TOEPASSINGEN

Steenfabrieken, centrifugaalafscheiders, ventilatorschoepen in cementfabrieken, ploegscharen, mixers, walsen en geleiders in de staalindustrie, mengers in de keramische industrie, schrapers, snijmesses, enz.

Korrelgrootte: 20 – 53 μ

Hardheid matrix: 62-65 HRC

Hardheid wolframcarbide: 9 Mohs

Dichtheid: 12.20 gr/cm³

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 2.10 - 2.50	Cr : 7.40 - 8.50	B : 1.50 - 1.85	Si : 2.00 - 2.65	Fe : 1.20 - 2.50
W : 44.90 - 45.40	Ni : Balance			

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaigheid Charpy V notch (ISO-V)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities NVT

Beschermgas NVT

Verpakking 1 kg in een plastic container

Stroomtype NVT

Tips & tricks

Het op te spuiten oppervlak reinigen en ontvetten.

Indien de werkstukken gestraald worden alle straalmiddelresten goed verwijderen, bv. met een metaalborstel. Nadien het gereinigd oppervlak niet meer met de vingers aanraken.

Werkstuk voorverwarmen tot ongeveer 300 °C en een dunne beschermingslaag opspuiten om het oppervlak tegen oxidatie te beschermen.

Dan plaatselijk verhitten tot donkerrood om een goede binding te bekomen en vervolgens afwisselend opspuiten en insmelten om de gewenste laagdikte te bekomen.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.