

P905

Corrosiebestendig opspuitpoeder

CLASSIFICATIE

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Zeer hard nikkelbasispoeder dat sleetweerstand combineert met uitstekende corrosiebestendigheid (dankzij molybdeen en koper-toevoegingen).

Ondanks de hoge hardheid toch een goede schokbestendigheid.

Het poeder is minder vloeibaar dan P909, en laat dikkere opslagen toe.

Bestand tegen zeewater, verdunde zuren (zwavelzuur, fosforzuur).

Bewerking enkel mogelijk d.m.v. slijpen.

TOEPASSINGEN

Snijmessen, pomp en turbine moffen, klepzittingen, ventilatorbladen, draadtrekgereedschap, mengers in chemische en veevoederindustrie, glijpinnen in de textielindustrie.

Hardheid: 54-60 HRC

Smelttemperatuur: 980 - 1010 °C

Dichtheid: 7.5 g/cm³

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 0.40 - 0.70	Mo : 2.00 - 4.00	Cu : 2.00 - 4.00	Fe : 1.50 - 4.00	Cr : 15.00 - 17.50
Si : 3.00 - 5.00	B : 3.00 - 4.00	Ni : Balance		

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	NVT
Beschermgas	NVT
Verpakking	1 kg in een plastic container
Stroomtype	NVT

Tips & tricks

De op te spuiten zone moet vrij zijn van olie en vet. Zo de oppervlakte wordt voorbereid door zandstralen, dienen alle straalresten te worden verwijderd met een metalen borstel.

Raak de voorbereide oppervlakken niet meer aan met de vingers.

Verwarm het werkstuk lokaal voor tot 300 °C, en spuit een dun laagje over het ganse oppervlak om oxidatie te voorkomen. (Zo het basismetaal roestvast staal is, is het wenselijk deze beschermlaag tegen oxidatie op te spuiten met P902)

Warm dan lokaal op tot roodgloeihitte en spuit meer poeder om de vereiste dikte te bekomen. Opspuiten en insmelten gebeurt afwisselend met het Lastispray toestel.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.