

Lastifil 85

Verbinden van moeilijk lasbaar staal - hoogste sterkte

CLASSIFICATIE

EN ISO 14343-A : G 29 9

AWS A5.9 : ER 312

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Massieve lasdraad voor het verbinden van ongelijksoortige staaltypes (roestvast staal aan koolstofstaal) en voor oplassingen. Geschikt voor het lassen van staal met hoog koolstofgehalte.

Een verhoogd deltaferrietgehalte in een austenitische structuur verzekert een zeer hoge weerstand tegen warmscheuren.

Geschikt voor het lassen van mangaanstaal, pantsersstaal, verenstaal en oplassingen die verhardten door slagbelasting.

Oxidatiebestendig tot 1150 °C.

TOEPASSINGEN

Verbinden van sleetplaten.

"Zwart-wit" lassen (roestvast staal aan staal).

Scheurstoppende onderlagen voor hardoplassingen.

Oplassingen waar een goede corrosieweerstand of frotieweerstand en een minder sterke abrasieweerstand vereist is.

Lassen of herstellingen aan gietstalen met hoog chroom gehalte (1.4762, 1.4085 enz).

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : < 0.15	Mn : 1.60 - 2.50	Si : 0.30 - 0.65	Cr : 28.00 - 32.00	Ni : 8.00 - 10.50
Mo : < 0.75	Cu : < 0.75	S : < 0.03	P : < 0.03	

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taatheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 510 MPa	≥ 700 MPa	≥ 20%	≥ 30 J (20°C)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities Alle, behalve verticaal dalend

Beschermgas Argon met 2% O₂ (of 0.5 tot 5% CO₂)

Verpakking Spoel van 15 kg (in kartonnen doos)

Stroomtype DC+

Diameter (mm) 1.0 1.2 1.6

Tips & tricks

Bij verbinden van moeilijk lasbaar staal: naar gelang de analyse en de werkstukdikte kan een voorverwarming en trage afkoeling noodzakelijk zijn.

Geen warmtebehandeling uitvoeren bij temperaturen tussen 550 °C en 850 °C en vermijden dat zeer zware lassen te lang in deze temperatuurszone verblijven.