

Lastifil 807

Verbinden van moeilijk lasbaar staal - grootste taaiheid

CLASSIFICATIE

EN ISO 14343-A : G 18 8 Mn

AWS A5.9 : ER 307Si

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Verbindingslassen en oplassen van hooggelegeerd en moeilijk lasbaar staal.
 Zeer taai, sleetvaste oplossingen, bestand tegen zware schokken, corrosie en roest.
 Verhardt onder slagbelasting.
 Scheurstoppende basislaag voor hardoplossingen.
 Oxidatiebestendig tot 850°C.

TOEPASSINGEN

Lassen van pantserstaal, van sleetvaste chroomstalen (3CR12 en aanverwanten), van Mangaanstaal (12%Mn), verbinden van roestvast staal aan koolstofstaal.
 Oplassen van rails, kruisingen, koppelingen, loopwielen enz.
 Universele lasdraad voor onderhoud en reparatie.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : < 0.09	Si : < 1.50	Mn : 5.00 - 8.00	Cr : 17.00 - 20.00	Ni : 7.00 - 10.00
Mo : < 0.30	Cu : < 0.30	S : < 0.03	P : < 0.03	

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 350 MPa	≥ 500 MPa	≥ 25%	≥ 50 J (R.T.)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	Alle			
Beschermgas	Ar/CO2 (M12: EN ISO 14175) of Ar/O2 (M13: EN ISO 14175)			
Verpakking	Spoel van 15 kg (in kartonnen doos)			
Stroomtype	DC+			
Diameter (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6

Tips & tricks Verbinden van moeilijk lasbaar staal: naar gelang de analyse en de werkstukdikte, kan een voorverwarming en trage afkoeling noodzakelijk zijn.
 Mangaanstaal (12%) wordt koud gelast (max. 350° interpastemperatuur).