

Lastifil 804 G

Gevulde draad voor roestvast staal 316L

CLASSIFICATIE

AWS A5.22 : E 316LT0-1/4

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Gevulde draad voor het lassen onder beschermgas van roestvast staal van de groep 18/8/Mo met laag koolstofgehalte (C < 0.03 %).

Hoge weerstand tegen interkristallijne corrosie.

Hoge vloeibaarheid. Regelmatige en mooi getekende rupsen.

Excellente röntgenkwaliteit.

TOEPASSINGEN

Roestvast staal met CrNiMo: AISI 316L – 316 (1.4401 – 1.4571 – 1.4580 – 1.4408 – 1.4435 – 1.4436 – 1.4573 – 1.4581 – 1.4583).

Gietstaal : ASTM CF3M - CF8M - CF12M.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : < 0.04	Ni : 11.00 - 14.00	Cr : 17.00 - 20.00	Mo : 2.00 - 3.00	Si : < 1.00
Mn : 0.50 - 2.50	P : < 0.04	S : < 0.04		

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taatheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 310 MPa	≥ 485 MPa	≥ 25%	

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	Alle		
Beschermgas	Ar/CO ₂ , M21 (EN ISO 14175) of 100% CO ₂		
Verpakking	Spoel van 12.5 kg (in kartonnen doos)		
Stroomtype	DC+		
Diameter (mm)	0.9	1.2	1.6
Stroom (A)	95	175	225
Tips & tricks	<p>Gas: 20 l/min</p> <p>Alle sporen van vuil verwijderen van de lasnaadkanten.</p> <p>Lassen met een "stick-out" tussen 15 en 25 mm.</p> <p>Vooraleer een tweede pas te leggen steeds de slak verwijderen met roestvaststalen borstel of slijpschijf.</p> <p>De interpastemperatuur in de laszone moet beneden 200 °C blijven; zoniet eerst laten afkoelen vooraleer een nieuwe pas te leggen.</p> <p>Om de juiste draadvoering te verkrijgen is het nodig de gepaste aandrijfwielletjes voor gevulde draden te monteren op de draadstuwer.</p>		

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.