

Lastofil 8003

"Zwart-wit" lassen

CLASSIFICATIE

EN ISO 14343-A : G 23 12 L Si
AWS A5.9 : ER 309LSi

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Hooggelegeerde roestvaststalen lasdraad voor het verbindingslassen van ongelijksoortige staalsoorten. Aanbevolen voor het verbinden van martensitische en ferritische stalen mits inachtneming van voorverwarming 200 - 300 °C. Geschikt voor gebruikstemperaturen tot 300 °C (zwart-wit verbindingen). Oxidatiebestendig tot 1.000 °C.

TOEPASSINGEN

Verbinden van austenitisch en ferritisch roestvast staal aan laag en ongelegeerd staal (17Mn4, StE355 enz).
Taaie, scheurstoppende onderlagen voor hardoplassingen.
Roestvaste deklagen op ongelegeerd staal (vanaf de 1e laag roestbestendig).
Oplassingen met lage wrijvingscoëfficiënt.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : < 0.03	Si : 0.65 - 1.00	Mn : 1.00 - 2.50	Cr : 23.00 - 25.00	Ni : 12.00 - 14.00
S : < 0.03	Mo : < 0.75	P : < 0.03	Cu : < 0.75	

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taatheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 320 MPa	≥ 510 MPa	≥ 25%	≥ 50 J (20°C)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	Alle	
Beschermgas	Ar/CO ₂ (M12: EN ISO 14175) of Ar/O ₂ (M13: EN ISO 14175)	
Verpakking	Spoel van 15 kg (in kartonnen doos)	
Stroomtype	DC+	
Diameter (mm)	0.8	1.2

Tips & tricks Alle olie en vet van het werkstuk verwijderen.