

# Lastofil 77

## Lassen van AlMg5

### CLASSIFICATIE

EN ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5)

AWS A5.10 : ER 5356

### ALGEMENE OMSCHRIJVING

Lasdraad uit aluminium-magnesium voor het lassen onder beschermgas van AlMg5, AlMgSi1 en hardende legeringen als AlZnMg. Uitstekende weerstand tegen corrosie door zeewater.

Bruikbaar in een temperatuursinterval van -196°C tot +100°C.

Geschikt voor anodiseren (zonder verkleuring zo het basismetaal geen Si bevat).

### TOEPASSINGEN

Lassen van AlMg5, AlMg2Mn0.8, AlMg2.7Mn, AlMg3, AlMg4.5Mn, AlMgSi1, AlMgSi0.5, AlZnMg1.

Containerbouw, jachtenbouw, vensterramen, vrachtwagenbouw enz.

Hardheid: 70 HB

### CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

<b>Si</b> : < 0.25	<b>Fe</b> : < 0.40	<b>Cu</b> : < 0.05	<b>Mn</b> : 0.10 - 0.20	<b>Mg</b> : 4.50 - 5.50
<b>Cr</b> : 0.05 - 0.20	<b>Ti</b> : 0.06 - 0.15			

### MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm <sup>2</sup>	Treksterkte N/mm <sup>2</sup>	Verlenging 5d (%)	Impact taatheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 125 MPa	≥ 275 MPa	≥ 17%	≥ 16 J (R.T.)

### ALGEMENE INFORMATIE

<b>Lasposities</b>	Alle			
<b>Beschermgas</b>	Argon (of Helium of Argon/Helium)			
<b>Verpakking</b>	Spoel van 7 kg (in kartonnen doos)			
<b>Stroomtype</b>	DC+			
<b>Diameter (mm)</b>	0.8	1.0	1.2	1.6

#### Tips & tricks

Werkstukken goed zuiver maken.

Werkstukken dikker dan 15mm voorverwarmen tot 150°C.

Aandrijfwieltjes in de draadstuur gebruiken die geschikt zijn voor aluminiumdraden.

Voor kleinere draaddiameters is het gebruik van een push-pull toorts aan te bevelen.