

Lastifil 600

Extra harde en stootvaste oplossingen

CLASSIFICATIE

EN ISO 14700 : S FE8
DIN 8555 : MSG 6-GZ-60-GP

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Massieve lasdraad voor het aanbrengen van opslagen van circa 60 HRC d.m.v. het MIG/MAG procédé. Het neergesmolten metaal is zeer hard en goed bestand tegen schokken en drukbelasting. Aanbevolen voor het verbinden van martensitische en ferritische stalen mits inachtneming van voorverwarming 200-300°C. Geschikt voor gebruikstemperaturen tot 300°C. Oxidatiebestendig tot 1.000°C.

TOEPASSINGEN

Slijtvaste oplossingen op koolstofstaal, gietstaal, laag- en middelmatig gelegeerd staal. Onderdelen van graafwerktuigen, baggers en bulldozers, brekers, mengers, transportschroeven, valhamers, vuilnisverwerkingsinstallaties. Herstellen en/of vervaardigen van snijwerktuigen. Hardoplassen staal met werkstofnummer 1.4718

Hardheid: 57-60 HRC.
Temperen op 350-550°C in functie van de gewenste hardheid.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 0.40 - 0.50	Mn : 0.40 - 0.60	Si : 2.80 - 3.20	Cr : 9.00 - 9.50	S : < 0.025
Ni : < 0.03	P : < 0.025			

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaigheid Charpy V notch (ISO-V)
NPD	NPD	NPD	NPD

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	Alle		
Beschermgas	Ar/CO ₂ , M21 (EN ISO 14175) of 100% CO ₂		
Verpakking	Spoel van 15 kg (in kartonnen doos)		
Stroomtype	DC+		
Diameter (mm)	1.0	1.2	1.6

Tips & tricks Bij oplassen van scheurgevoelige materialen is een onderlaag met Lastifil 807 aanbevolen. Oude, vermoeide en/of onbekende oplossingen eerst verwijderen (bv. gutsen met Lastek 1900) alvorens de nieuwe oplossing aan te brengen. Bij zware oplossingen of op voorverwarmde werkstukken kan de hardheid onder invloed van de trage afkoelsnelheid lager uitvallen. In dit geval dient de uiteindelijke opslaslaag met Lastifil 600 te worden aangebracht na een voorafgaand volledig afkoelen van de werkstukken, zo men een maximale hardheid wil bekomen.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.