

Lastifil 236 TM

Naarloze metaalpoeder gevulde hardoplasdraad (600HB)

CLASSIFICATIE

EN ISO 14700 : T Z Fe2

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Gesloten, verkoperde metaalgevulde draad, geschikt voor hardoplassingen met zeer hoge weerstand tegen abrasieve sleet veroorzaakt door schurende werking van mineralen, klei, zand, grind, enz.

Goede weerstand tegen slagen en stoten, een zeer goed beheersbaar smeltbad en gladde rupsen.

De afwezigheid van slak laat toe in meerdere lagen te lassen zonder slak te verwijderen. De oplassing is scheurvrij ook na meerdere lagen.

De verkoperde draad is hermetisch gesloten en neemt geen vocht op, ook niet na langere stockageperiodes.

TOEPASSINGEN

Tanden van mechanische schoppen, bulldozers, schrapers, breekhamers enz.

Hardheid: 55 - 65 HRC.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 0.50	Mn : 1.50	Si : 0.60	Cr : 6.00	Mo : 0.50
Fe : Balance				

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaigheid Charpy V notch (ISO-V)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	Alle, behalve verticaal dalend	
Beschermgas	Ar/CO ₂ , M21 (EN ISO 14175)	
Verpakking	Spoel van 16 kg (in kartonnen doos)	
Stroomtype	DC+	
Diameter (mm)	1.2	1.6

Tips & tricks

De verkoperde naadloze draad kan met standaard aandrijfwieltjes verlast worden, maar bij kleinere aandrijfwieltjes kan het aangeraden zijn om toch de gekartelde wieltjes te gebruiken.

Menggas Ar-CO₂ aan circa 12 liter per minuut.

De interpastemperatuur moet onder de 250°C blijven.

Een bufferlaag is niet nodig tenzij het om kritische toepassingen gaat. Dan kan de Lastifil 20 TB of Lastifil 8070 als buffer gebruikt worden.

Het lasmetaal is bewerkbaar met hardmetalen gereedschappen, harden is mogelijk.