

Lastifil 231

Hoge hardheid, uitstekend schokbestendig

CLASSIFICATIE

DIN 8555 : MSG 4-60-S

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Hoogkwalitatieve massieve opasdraad waarvan de neersmelt luchthardend is.

Het lasgoed bezit naast de zeer hoge hardheid een uitstekende slijtweerstand en schokbestendigheid, ook bij hoge temperatuur (tot 550 °C).

Vormvaste en snijkanthoudende hardoplossing met zeer goede snijeigenschappen.

TOEPASSINGEN

Oplassen van laag- en ongelegeerde staalsoorten voor het vervaardigen en verbeteren van warm- en koudwerkende gereedschappen om eigenschappen van sneldraaistaal te bekomen.

Reparatielassen aan onderdelen waarvan een lange standtijd van de scherpe randen gevraagd wordt zoals: snij- en ponsgereedschappen, scharen, stempels en messen.

Oplassen van hamers.

Hardheid: 62 - 66 HRC (in lastoestand - niet voorverwarmd - luchtafkoeling)

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 1.00	Cr : 4.00	Mo : 8.30	V : 1.90	W : 1.80
Mn : < 0.50	Si : < 0.50	P : < 0.03	S : < 0.03	

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	Alle
Beschermgas	Argon + 1 tot 3% O ₂ of Argon + 1 tot 3% CO ₂
Verpakking	Spoel van 15 kg (in kartonnen doos)
Stroomtype	DC+
Diameter (mm)	1.2

Tips & tricks Vermoeid en gescheurd materiaal verwijderen alvorens op te lassen.
Voorverwarmen of het uitvoeren van een thermische behandeling kan nodig zijn, afhankelijk van het basismetaal.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.