

Lastifil 20 F

Gevulde draad voor gebruik zonder beschermgas (meerdere lagen)

CLASSIFICATIE

EN ISO 17632-B : T49ZT11-1NA-H15

AWS A5.20 : E 71T-11

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Voor het lassen van ongelegeerd en laaggelegeerd staal met hoge afsmeltsnelheid met weinig spatvorming. Geschikt voor halfautomatisch lassen in open lucht waar geen goede gasbescherming kan bekomen worden. Las met een langere uitsteeklengte ("stick-out") voor een perfecte desoxidatie en ontgassing van het smeltbad. Basische slak, die zich zeer gemakkelijk laat verwijderen. Porievrije lasnaad met zeer glad uitzicht.

TOEPASSINGEN

Algemeen constructiewerk, metalen meubelen, smeedwerk.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : < 0.30	Si : < 0.60	Mn : < 1.75	Al : < 1.80	S : < 0.03
P : < 0.03	Fe : Balance			

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaigheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 400 MPa	480 - 655 MPa	≥ 20%	

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	Alle			
Beschermgas	NVT			
Verpakking	Spoel van 4.5 of 16 kg (in kartonnen doos)			
Stroomtype	DC-			
Diameter (mm)	1.0	1.2	1.6	2.4

Tips & tricks Uitsteeklengte (stick-out): 15 tot 50 mm in functie van de draaddiameter.
 Bij het lassen in meerdere lagen, verwijder de dunne slak van de vorige laag.
 Voor een correcte draadaanvoer, gebruik aangepaste aandrijfwielen, geschikt voor gevulde draad, in de draadstuwer.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.