

# Lastifil 20 C

## Massieve lasdraad: MAG-lassen van ongelegeerd staal

### CLASSIFICATIE

EN ISO 14341-A : G 42 4 M21 3Si1

AWS A5.18 : ER 70S-6

### ALGEMENE OMSCHRIJVING

Lasdraad voor staalconstructies waar hoge eisen gesteld worden zowel aan de mechanische eigenschappen als aan de verlasbaarheid van de draad.

De perfecte wikkeling, de verzorgde verkopering, de geringe torsie in de draad, de nauwe diametertoleranties en de hoge zuiverheidsgraad garanderen een optimale en gelijkblijvende laskwaliteit.

De mechanische eigenschappen zijn hoger dan deze van de meeste basische elektroden.

### TOEPASSINGEN

Geschikt voor ketelbouw, machinebouw, scheepsbouw, carrosseriewerk, ...

Koolstofstaal S185, S235 - S355 (EN 10025).

Ketelstaal P235GH, P265GH, P295GH (EN 10028-2).

Pijpenstaal P235T1 - P355N (EN 10217-1), P235T2 - P355N (EN 10217-3), StE290.7TM - StE480.7TM (EN 10208-2).

API staal X42 - X70.

Fijnkorrelstaal StE255 - StE460 (EN 10028-3).

Scheepsstaal grade A, B, D, E, AH32 - EH36.

Gietstaal: GS38, GS45.

BS 4360: grades 40, 43 en 50.

### CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

<b>C</b> : 0.06 - 0.14	<b>Mn</b> : 1.30 - 1.60	<b>Si</b> : 0.70 - 1.00	<b>P</b> : < 0.025	<b>S</b> : < 0.025
<b>Cu</b> : < 0.35	<b>Fe</b> : Balance			

### MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm <sup>2</sup>	Treksterkte N/mm <sup>2</sup>	Verlenging 5d (%)	Impact taatheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 420 MPa	500 - 640 MPa	≥ 20%	≥ 47 J (-30°C)

### ALGEMENE INFORMATIE

<b>Lasposities</b>	Alle				
<b>Beschermgas</b>	Ar/CO <sub>2</sub> , M21 (EN ISO 14175) of 100% CO <sub>2</sub>				
<b>Verpakking</b>	Spoel van 15 kg (in kartonnen doos)				
<b>Stroomtype</b>	DC+				
<b>Diameter (mm)</b>	0.6	0.8	1.0	1.2	1.6

**Tips & tricks** Gasdebiet: kortsluitbooglassen (short arc) 8 tot 10 l/min, sproei-booglassen (spray arc) 12 tot 17 l/min. Bij lassen in openlucht de lasplaats afschermen van de wind en het gasdebiet verhogen. De hoogste mechanische sterkte wordt verkregen bij kortsluitbooglassen (geringere afbrand van legeringselementen).

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.