

Lastifil 2015 G

Uitzonderlijke abrasie- en corrosieweerstand

CLASSIFICATIE

EN ISO 14700 : T Ni20 - 55cgtz

DIN 8555 : MF 21 GF 55 - CGTZ

ALGEMENE OMSCHRIJVING

De neersmelt van Lastifil 2015G bevat zeer harde carbiden in een corrosiebestendige matrix op basis van nikkel.

De zeer harde matrix (tot 55 HRC) garandeert een zeer gelijkmatige slijtweerstand.

Bovendien is deze matrix bestand tegen zuren en vele andere corrosieve media.

Ook op ferritische en austenitische roestvaste staalsoorten kan Lastifil 2015G opgelast worden.

Het lassen met deze gevulde draad zorgt voor een veel hogere snelheid en een beter lassercomfort dan het lassen met flexibele oxy-acetyleenstaven met een gelijkaardige neersmelt.

TOEPASSINGEN

Baggerindustrie, gieterijen, baksteenfabrieken, landbouwwerktuigen, mengers voor voeding, scheikundige producten, veevoeder, ...

Hardheid: carbidekorrels (2000 - 2400 Vickers) in een nikkelbasis matrix tot 55 HRC.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

WC : 55.00 - 65.00	MATRIX Ni-Cr-B-Si			

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	PA, PB, PC		
Beschermgas	Ar/O2 (M13: EN ISO 14175)		
Verpakking	Spoel van 15 kg (in kartonnen doos)		
Stroomtype	DC+		
Diameter (mm)	1.2	1.6	2.4

Tips & tricks Lastifil 2015G kan gebruikt worden voor het openbooglassen zonder beschermgas.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.