

Lastifil 1216

Lassen van kruipvaste staalsoorten

CLASSIFICATIE

EN ISO 21952-A : G CrMo1Si

AWS A5.28 : ER 80S-G

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Chroom-molybdeen gelegeerde lasdraad geschikt voor het lassen van kruipvaste staalsoorten.

Geschikt voor het lassen van stoomketels en drukleidingen met een bedrijfstemperatuur tot 570 °C.

Tevens geschikt voor het lassen van cementeerstaal en hoge sterkte staalsoorten, oplassingen van werkstukken die moeten genitreed worden.

TOEPASSINGEN

Lassen van 13CrMo44, 15CrMo3, 13CrMoV42, ASTM A193grB7, ASTM A333, GrP11 en P12, gietstaal GS17CrMo55.

Herstellassen (mits warmtebehandeling) van staal 25CrMo4 en 42CrMo4.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 0.07 - 0.12	Mn : 0.50 - 1.20	Si : 0.40 - 0.70	Cr : 1.10 - 1.50	Mo : 0.40 - 0.65
------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 355 MPa	≥ 510 MPa	≥ 20%	≥ 47 J (-10°C)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities Alle

Beschermgas Ar/CO₂, M21 (EN ISO 14175) of 100% CO₂

Verpakking Spoel van 15 kg (in kartonnen doos)

Stroomtype DC+

Diameter (mm) 0.8 1.0 1.2 1.6

Tips & tricks

Lassen van 13CrMo44 en aanverwanten: warmtebehandeling voor basismateriaal in acht nemen:

- Voorverwarmen 200-250 °C.

- Nagloeien 660-700 °C gedurende minimaal ½ uur).

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.