

Lastek B3040 V

Bekleed cadmiumvrij zilversoldeer, goede vloeibaarheid

CLASSIFICATIE

EN ISO 17672 : AG 140

EN 1044 : AG 105

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Met vloeimiddel bekleed, cadmiumvrij zilversoldeer met hoog zilveragehalte, goede vloeibaarheid en capillariteit. Voor taaiere verbindingen en hoge sterkte. Zeewaterbestendig. Verbinden van on- en laag gelegeerd staal, roestvast staal, koperlegeringen, nikkellegeringen en gietijzer. Gebruikstemperatuur tot ca. 200°C. // Smelttemperatuur: 650-710°C.

Lastek B3040V is cadmiumvrij en voldoet aan de Europese RoHS richtlijn en de Europese cadmium richtlijn.

TOEPASSINGEN

Machineonderdelen in voeding- en drankenindustrie, zuivelbedrijven en farmaceutische industrie.
Melkerijen, brouwerijen.
Brons en messing fittingen.
Loodgieterwerk en sanitair, leidingen, koeling, luchtbehandeling, instrumenten.
Kookgerei.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

Cu : 29.00 - 31.00	Ag : 39.00 - 41.00	Zn : 26.00 - 30.00	Sn : 1.50 - 2.50	
---------------------------	---------------------------	---------------------------	-------------------------	--

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)
NPD	350 - 450 MPa	NPD	NPD

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	PA, PB		
Beschermgas	NVT		
Verpakking	1 kg in een kartonnen doos		
Stroomtype	NVT		
Diameter (mm)	1.5	2.0	3.0
Lengte (mm)	500	500	500

Tips & tricks Naadvoorbereiding: optimale openstand 0.05 tot 0.15 mm.
Verwarm het werkstuk met een neutrale vlam. Met de beklede soldeerstaaf langs de voeg strijken om wat vloeimiddel aan te brengen. Zodra dit begint te vloeien, de staaf afsmelten. Blijven verwarmen tot de legering de ganse voeg vult door capillariteit.
De werkstukken afkoelen en vloeimiddelresten verwijderen door te borstelen met warm water.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.