

Lastek 982

Nikkellegeringen en ongelijksoortige verbindingen

CLASSIFICATIE

DIN 1736 : SG NiCr20Nb

AWS A5.14 : ER NiCr3

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Hoog nikkelhoudende TIG staaf voor het lassen van Inconel®, Incoloy®, Nimonic® en Hastelloy® legeringen.

De neersmelt heeft een hoge sterkte en is oxidatiebestendig bij temperaturen tot 1200 °C.

Lastek 982 kan tevens gebruikt worden bij temperaturen onder het nulpunt.

De uitzettingscoëfficiënt ligt tussen deze van ferritische en deze van austenitische staalsoorten.

Dit is van groot belang voor het scheurvrij verbindingslassen van ongelijksoortige metalen die aan cyclische temperatuurwisselingen onderworpen worden.

TOEPASSINGEN

Lassen van Inconel® 600, 601, Incoloy® 800, 800HT. Verbindingslassen van Inconel® aan Incoloy® legeringen, aan Monel® legeringen, aan roestvast staal of aan koolstofstaal.

Verbindingslassen van, en aanbrengen van bufferlagen op hardbare staalsoorten in geharde of niet geharde toestand of andere probleemstalen.

Chemische nijverheid, petrochemie, scheepvaart, voedingindustrie, farmaceutische industrie, transport van chemische producten enz...

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : < 0.05	Mn : 2.50 - 3.50	Cr : 18.00 - 22.00	Ni : > 67.00	Nb : 2.00 - 3.00
Ti : < 0.75	Fe : < 3.00			

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 380 MPa	≥ 600 MPa	≥ 30%	≥ 100 J (-196°C) / ≥ 120 J (20°C)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	NVT
Beschermgas	Argon
Verpakking	5 kg in een kartonnen doos
Stroomtype	DC, met de toorts op de negatieve pool.
Diameter (mm)	1.0 - 3.2
Lengte (mm)	1000

Tips & tricks

Nikkellegeringen goed reinigen en alle sporen van vet en olie verwijderen.

Gebruik een zo groot mogelijk gasmondstuk op de TIG toorts, rekening houdend met het uit te voeren werk.

Zorg voor een zo gering mogelijke opmenging bij moeilijk lasbare staalsoorten.

Gebruik zuiver argon als backinggas bij de doorlassing van pijpen en buizen.