

Lastek 98

Oplaselektrode voor stampwerk op roodgloeihitte

CLASSIFICATIE

EN ISO 14700 : E Ni2

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Sleet-, corrosie- en hittebestendige oplassing die verhardt door schokbelasting. Behoudt een grote hardheid bij zeer hoge temperaturen en is oxidatiebestendig tot 1200 °C. Bestand tegen sterke zuren en tegen rookgassen (o.a. zoutzuur, zwavelzuur, fosforzuur, afhankelijk van concentratie en temperatuur). Uitmekend bestand tegen thermische en mechanische schokken. Scheurvrije oplassingen.

TOEPASSINGEN

Warmpermatrijzen, stempels, plaatscharen, walsen en snijwerktuigen die aan hoge temperaturen zijn blootgesteld (roodgloeihitte). Hulpstukken voor thermische behandeling: roosters, korven, enz. Oplassen van stoomklepzittingen. Oplassingen waar extreme zeewaterbestendigheid vereist is.

Hardheid: 190 HB na lassen // 42 HRC koudverstevigd // 140 HB bij 760 °C

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : < 0.08	Mn : < 0.70	Si : < 0.30	Cr : 15.00 - 17.00	Mo : 17.00 - 19.00
W : 5.00 - 6.00	Ni : Balance			

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 700 MPa	≥ 20%	

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	Alle		
Beschermgas	NVT		
Verpakking	5 kg in een plastic doos		
Stroomtype	AC of DC, elektrode aan de pluspool.		
Diameter (mm)	2.5	3.2	4.0
Lengte (mm)	300	300	350
Stroom (A)	60 - 100	90 - 120	120 - 150
Tips & tricks	Vermoeiingsscheurtjes in het basismetaal verwijderen door slijpen. De oppervlakken goed reinigen van olie of vet. Lassen met zeer korte boog.		

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.