

# Lastek 95

## Lassen van zware werkstukken in moeilijk lasbaar staal

### CLASSIFICATIE

EN ISO 3581-A / EN ISO 14700 : E 18 8 Mn R 73 / E Fe 10

AWS A5.4 : ~E 307-26

### ALGEMENE OMSCHRIJVING

Austenitische elektrode met universeel toepassingsgebied.

Naast de hoge taaigheid worden de verbindinglassen gekenmerkt door een grote treksterkte en zeer hoge rek.

Lastek 95 is bedoeld voor het lassen van matrijzenstaal, laag- en hooggelegeerd staal, chroomstaal, mangaanstaal en onbekende gietstalen.

Bij het opvullen van V-naden met dunne rupsen is er geen gevaar voor scheurvorming, wat van nut is bij het lassen van stukken met grote dikte.

Zelfs zo zich naast de lasrups martensietomzetting in het basismetaal voordoet, zal het neergesmolten metaal of de warmtebeïnvloede zone niet scheuren dank zij de grote plasticiteit van het lasgoed.

### TOEPASSINGEN

Voor het lassen van matrijzenstaal, gelegeerd staal, roestvrij chroomstaal, niet magnetisch staal, gietstaal met niet gekende onzuiverheden.

Verbinden van stijve constructies of matrijzen met grote afmetingen waar voorverwarming dikwijls onmogelijk is.

### CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

<b>C :</b> < 0.09	<b>Cr :</b> 19.00	<b>Mn :</b> 5.00	<b>Si :</b> 1.50	<b>Ni :</b> 9.50
<b>P :</b> < 0.025	<b>S :</b> < 0.025	<b>Fe :</b> Balance		

### MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm <sup>2</sup>	Treksterkte N/mm <sup>2</sup>	Verlenging 5d (%)	Impact taaigheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 500 MPa	≥ 700 MPa	≥ 35%	

### ALGEMENE INFORMATIE

<b>Lasposities</b>	PA, PB, PC		
<b>Beschermgas</b>	NVT		
<b>Verpakking</b>	5 kg in een plastic doos		
<b>Stroomtype</b>	AC of DC, elektrode aan de pluspool.		
<b>Diameter (mm)</b>	2.5	3.2	4.0
<b>Lengte (mm)</b>	350	350	350
<b>Stroom (A)</b>	70 - 90	90 - 140	130 - 180

**Tips & tricks** Alle olie of vet van het werkstuk verwijderen.  
Afhankelijk van de gebruikte ontlaattemperatuur kan men matrijzenstaal voorverwarmen tot 250 à 550 °C.  
Chroomstalen (13 à 17 % Cr) worden voorverwarmd van 200 tot 300 °C.  
Mangaanstaal (14 % Mn) wordt koud gelast.

*De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.*