

Lastek 90

Hoge sterkte - zachte boog

CLASSIFICATIE

EN ISO 3581-A : E 29 9 R12

AWS A5.4 : E 312-16

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Uitzonderlijke mechanische eigenschappen.

Aangewezen voor alle moeilijk te lassen staalsoorten.

Hoog gehalte aan Ni, Cr en Mn.

Het neergesmolten metaal is zeer taai, scheurvrij en heeft een uitzonderlijke weerstand tegen schokken en vermoeiingsbreuk.

Het is bovendien zeer goed bestand tegen sleet en corrosie.

Last bijzonder rustig, zonder spatten en zonder inkarteling.

TOEPASSINGEN

Verbinden of aanbrengen van sleetstukken uit mangaanstaal: sleetplaten in vuilniswagens, tanden op emmers van baggermolens, op bakken van graafmachines.

Herstellen van gescheurde emmers en bakken.

Herstellen van oprijplatform van tractor, achterbrug en wielvelg van vrachtwagen, bladveren.

Grondlaag voor hardoplassingen op frees-, stamp-, pers- en snijwerktuigen en steenboren.

Herstellen van gebroken gereedschappen. Sleetvaste oplossing op machineonderdelen, zoals bijv. trilmallen in de betonindustrie, spuitgietmonden.

Hardheid: 220 HB

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 0.10	Cr : 28.00	Mo : 0.25	Mn : 1.00	Si : 1.50
Ni : 12.00	Fe : Balance			

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)
	890 MPa	≥ 28%	

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	Alle, behalve verticaal dalend				
Beschermgas	NVT				
Verpakking	5 kg in een plastic doos				
Stroomtype	AC of DC, elektrode aan de pluspool.				
Diameter (mm)	1.5	2.0	2.5	3.2	4.0
Lengte (mm)	250	250	275	300	350
Stroom (A)	15 - 35	20 - 50	30 - 65	45 - 125	80 - 160

Tips & tricks	<p>Las met een zo kort mogelijke boog, de elektrode bijna loodrecht op het werkstuk.</p> <p>Las niet op een nog gloeiende lasnaad.</p> <p>Voor het lassen op scheurgevoelig staal, verwarm het werkstuk voor totdat het de temperatuur van het staal bereikt.</p> <p>Vermijd snelle koeling.</p> <p>12-14 % mangaanstaal wordt steeds koud gelast (max. 350 °C).</p>
--------------------------	--

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.