

Lastek 85 C

Scheurvrije verbindingen op probleemstalen

CLASSIFICATIE

EN ISO 14343-A : W 29 9

AWS A5.9 : ER 312

ALGEMENE OMSCHRIJVING

TIG-lasstaaf voor verbindingen van moeilijk lasbaar staal of voor precisieherstellingen aan matrijzen.

Zeer hoge treksterkte, schokvast en taai.

Dankzij het hoge chroomgehalte is Lastek 85C oxydatiebestendig tot 1150 °C.

Het hoge ferrietgehalte garandeert scheurvrije verbindingen bij het lassen van roestvaststaal aan koolstofstaal, zelfs bij hoge opmengingsgraad.

TOEPASSINGEN

Verbinden en oplassen van hoogkoolstofstaal, gereedschapsstaal, verenstaal, mangaanstaal, gietstaal.

Sleetvaste oplassing op matrijsranden.

Hardheid: 260 HB (verhardt door koudvervorming tot ± 450 HB).

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : < 0.15	Mn : 1.50 - 2.20	Si : 0.30 - 0.65	Cr : 28.00 - 32.00	Ni : 8.00 - 10.50
Mo : < 0.75	Cu : < 0.75	S : < 0.03	P : < 0.03	

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 450 MPa	≥ 650 MPa	≥ 22%	≥ 47 J (20°C)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities NVT

Beschermgas Argon (of Helium)

Verpakking 5 kg in een kartonnen doos

Stroomtype DC, met de toorts op de negatieve pool.

Diameter (mm) 1.0 - 3.2

Lengte (mm) 1000

Tips & tricks Om oplassing uit te voeren met de oxyacetylenevlam, gebruik vloeimiddel 802CA.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.