

Lastek 805

Positielassen met hoge lassnelheid

CLASSIFICATIE

EN ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 11

AWS A5.4 : E 316L-16

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Elektrode voor het verticaal dalend lassen van de meest voorkomende austenitische roestvaste CrNiMo en CrNi staalsoorten bv. AISI 304, 304L, 316, 316L ... , Werkstoffnummer 1.4301, 1.4306, 1.4550, 1.4401, 1.4404...

Lasgoed met een extra laag koolstofgehalte.

Als gevolg van de hoge lassnelheid wordt een zeer beperkte warmteïnbreng bekomen. Dit geeft aanleiding tot minder vervorming en krimpspanningen bij dunne plaat.

Oxidatie en verkleuring van de zone naast de las is minimaal, wat minder beits- en passiverwerk vereist.

Stabiele boog, praktisch geen spatten en een zeer regelmatige las.

Lastek 805 is uitermate geschikt voor het maken van doorlassingen van open naden.

TOEPASSINGEN

Chemische, petrochemische en farmaceutische industrie.

Voedingsnijverheid, hospitalen, industriële keukeninrichtingen.

Bij gevaar voor corrosie door salpeterzuur is het wenselijk Lastek 800 of Lastek 803 te gebruiken.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : < 0.03	Si : 0.60 - 1.20	Mn : 0.50 - 1.50	Cr : 18.00 - 19.00	Ni : 9.00 - 11.00
S : < 0.02	Mo : 2.00 - 3.00	P : < 0.03		

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taatheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 350 MPa	≥ 550 MPa	≥ 30%	≥ 65 J (20°C)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	Alle		
Beschermgas	NVT		
Verpakking	5 kg in een plastic doos		
Stroomtype	AC of DC, elektrode aan + of - pool (zie tips & tricks).		
Diameter (mm)	2.0	2.5	3.2
Lengte (mm)	250	250	350
Stroom (A)	10 - 40	30 - 70	60 - 110

Tips & tricks Voor de doorlassing en de eerste pas in een hoeknaad wordt gebruik gemaakt van wisselstroom of gelijkstroom met de elektrode aan de minpool.
Lassen met zo laag mogelijke stroomsterkte, snel voortbewegen.
Gebruik droge elektroden.
Reinig steeds met een roestvast stalen borstel en bikhamer.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.