

Lastek 780

Lassen van hardbare aluminium platen en profielen

CLASSIFICATIE

DIN 1732 : SG-AISi5
AWS A5.10 : ER 4043

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Lasstaven voor het TIG lassen van aluminiumlegeringen.

Bijzonder geschikt voor het lassen van thermisch behandelbare aluminiumsoorten (AA 6000-reeks).

De neersmelt is weinig scheurgevoelig bij verbindingslassen van hardbare aluminiumlegeringen en warscheurgevoelige aluminiumlegeringen.

Voor het lassen van AlMg legeringen met hoog Mg gehalte wordt het gebruik van Lastek 77 aanbevolen om sterkte redenen.

Niet gebruiken wanneer de gelaste stukken geanodiseerd moeten worden na het lassen omdat de lasnaden donker verkleuren bij anodiseren.

TOEPASSINGEN

Lassen van AA6060; AA6082; AlMgSi0.5; AlMgSi0.7; AlMgSi1; AlMg1SiCu; G-AISi7Mg; G-AISi5Mg; G-AISi6Cu4 en ongelijksoortige aluminium legeringen.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

| | | | | |
|-------------------------|--------------------|---------------------|--------------------|--------------------|
| Si : 4.50 - 6.00 | Fe : < 0.40 | Mg : < 0.05 | Zn : < 0.10 | Cu : < 0.05 |
| Mn : < 0.05 | Ti : < 0.15 | Al : Balance | | |

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

| Elasticiteitsgrens N/mm ² | Treksterkte N/mm ² | Verlenging 5d (%) | Impact taatheid Charpy V notch (ISO-V) |
|---|----------------------------------|----------------------|---|
| ≥ 100 MPa | 120 - 170 MPa | ≥ 15% | |

ALGEMENE INFORMATIE

| | | | |
|----------------------|----------------------------|------|------|
| Lasposities | NVT | | |
| Beschermgas | Argon | | |
| Verpakking | 5 kg in een kartonnen doos | | |
| Stroomtype | AC | | |
| Diameter (mm) | 2.0 | 2.4 | 3.2 |
| Lengte (mm) | 1000 | 1000 | 1000 |

Tips & tricks

De laszone goed zuiver maken. Vermijd vocht en verontreiniging van de lasstaaf door bv. huidvet, voor het vermijden van waterstofporositeit. Werk in een zuivere en droge omgeving.

Gebruik Argon (EN ISO 14175: I1) met hoge zuiverheid als beschermgas.

TIG-lassen van aluminiumlegeringen gebeurt met wisselstroom (AC).

Als wolfram-elektrode wordt het gebruik van een stralingsvrije elektrode met turquoise of gouden kopkleur aanbevolen.