

Lastek 77

Lassen van AlMg5 - hoogste sterkte

CLASSIFICATIE

EN ISO 18273 : Al 5356 - AlMg5

AWS A5.10 : ER 5356

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Staaf voor het TIG-lassen van AlMg-legeringen tot 5% Mg, en AlMgMn-legeringen.

Hoge treksterkte en hardheid.

Zeer goede corrosieweerstand.

Geschikt voor temperaturen van $-196\text{ }^{\circ}\text{C}$ tot $+150\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Kan geanodiseerd worden zonder verkleuring.

TOEPASSINGEN

Allerlei zwaarbelaste werkstukken uit Al-legeringen.

Toepassingen in zeelucht en zeewater.

Oplassen van matrijzen (bv. matrijzen voor plasticflessen).

Chemische en voedingsindustrie.

Transportwezen (containers).

Lassen van AlMg3, AlMg5, AlMg4,5Mn, AlZn4,5Mg1, AlMgSi0,5, AlMgSi0,7, AlMgSi1, AlMg1SiCu.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

Mn : 0.05 - 0.20	Si : < 0.25	Fe : < 0.40	Ti : 0.06 - 0.20	Cu : < 0.10
Mg : 4.50 - 5.50	Cr : 0.05 - 0.20	Zn : < 0.10	Al : Balance	

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taatheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 125 MPa	≥ 275 MPa	≥ 17%	≥ 16 J (R.T.)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	NVT					
Beschermgas	Argon (of Helium)					
Verpakking	5 kg in een kartonnen doos					
Stroomtype	AC					
Diameter (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
Lengte (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Stroom (A)	0	0				

Tips & tricks Bij het lassen van geharde aluminium legeringen wordt hoge voortloopsnelheid en lage warmte-inbreng aanbevolen.

Complex gevormde aluminium werkstukken dienen veelvuldig gepunt te worden of ondersteund door hulpgereedschap alvorens te lassen.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.