

Lastek 62

Lassen van aluminium gietstukken

CLASSIFICATIE

EN 573-3 : E AlSi12

AWS A5.3 : ER 4047

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Beklede elektrode voor het herstellen van gegoten aluminium en het verbinden van aluminiumplaten.

Goede hechting met het basismetaal.

Porievrije lasnaden.

TOEPASSINGEN

Herstellen van motorblokken, pomplichamen, riemschijven, tandwielkasten.

Bouw van silo's, ketels en andere constructies.

Herstellen van gietfouten.

Hardheid: 50 - 60 HB

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

Si : 11.80	Cu : 0.044	Fe : 0.45	Zn : 0.08	Ti : 0.13
Mg : 0.04	Mn : 0.04	Al : Balance		

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaigheid Charpy V notch (ISO-V)
150 MPa (max)	250 MPa (max)	≥ 6%	

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	Alle, behalve verticaal dalend		
Beschermgas	NVT		
Verpakking	5 kg in een plastic doos		
Stroomtype	DC, elektrode aan de pluspool.		
Diameter (mm)	2.5	3.2	4.0
Lengte (mm)	350	350	350
Stroom (A)	50 - 70	60 - 80	90 - 110

Tips & tricks	<p>De elektrode haaks met het werkstuk houden. Lassen met korte boog, om doorbranden te vermijden, en met zo laag mogelijke stroomsterkte. Desnoods gedurende het lassen de stroomsterkte nog verminderen.</p> <p>Dikke gietstukken: voorverwarmen tot 150 - 200 °C.</p> <p>Elektrodediameter ongeveer gelijk aan de wanddikte van het werkstuk.</p> <p>De slakresten grondig verwijderen met warm water en eventuele toevoeging van zeep om corrosie tegen te gaan.</p> <p>De elektroden droog bewaren, desnoods vóór het lassen de elektrode drogen in een droogkoker, bij een temperatuur van 150 °C.</p>
--------------------------	--

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.