

Lastek 43

Grondlaag op moeilijk lasbaar gietijzer

CLASSIFICATIE

EN ISO 1071 : E C St 1

AWS A5.15 : E St-16

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Elektrode voor het lassen van sterk verontreinigd en slecht lasbaar gietijzer waar nikkelbasiselektroden een slechte binding geven. Lastek 43 heeft een bijzondere bekleding die een sterk reinigende werking uitoefent. De fel bijtende boog die door geoxideerde of vervuilde oppervlaktelagen doordringt, zorgt voor een goede aanhechting.

Daar het lasgoed veel koolstof uit het gietijzer opneemt, zal de las hard worden en niet bewerkbaar zijn. Daarom legt men Lastek 43 in dunne lagen die elkaar niet raken.

De verbinding en verdere vulling van de lasnaad kan dan probleemloos gebeuren met Lastek 40E, 42E of 41E.

TOEPASSINGEN

Het leggen van grondlagen op slecht lasbaar gietijzer.

Herstellen van scheepsmotorblokken, geoxideerde ovenroosters, bijlassen van gietfouten (kleurgelijkheid).

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 0.03	Mn : 0.15	Si : 0.10	Fe : 99.00	P : < 0.015
S : < 0.015				

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 390 MPa	≥ 30%	

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	Alle	
Beschermgas	NVT	
Verpakking	5 kg in een plastic doos	
Stroomtype	AC of DC, elektrode aan de pluspool.	
Diameter (mm)	3.2	4.0
Lengte (mm)	350	350
Stroom (A)	100 - 120	120 - 140

Tips & tricks Las met een kleine pendelbeweging in de richting van de lasnaad.
Tijdens de voorwaartse beweging, bijt de boog zich in het gietijzer.
Tijdens de achterwaartse beweging wordt een druppel neergelegd op de vorige neersmelt.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.