

Lastek 3476 IS

Zachtsoldeer voor aluminiumlegeringen

CLASSIFICATIE

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Met vloeimiddel gevuld zachtsoldeer voor aluminium en zijn legeringen: zuiver Al, AlMg (tot 3 % Mg), AlMn, AlCu. Bevat geen zink of cadmium, is zeer vloeibaar met een goede penetratie in overlapverbindingen en heeft een goede corrosieweerstand.

De lage werktemperatuur geeft minder vervorming van de aluminiumplaten of profielen.

TOEPASSINGEN

Solderen van de meeste Al legeringen, doch AlMg5, AlSi12 en geanodiseerd aluminium zijn moeilijk te bevochtigen. Lastek 3476IS is tevens geschikt voor het verbinden van aluminium met koper, messing, nieuwzilver en roestvast staal. Solderen van werkstukken met kleine afmetingen; herstellen van radiatoren; koelkasten.

Temperatuur: 178 - 270 °C

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

Sn : 15.00 - 20.00	Ag : 1.50 - 2.50	Pb : Balance		
---------------------------	-------------------------	---------------------	--	--

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 38 MPa		

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	NVT		
Beschermgas	NVT		
Verpakking	Spoel van 0.5 kg		
Stroomtype	NVT		
Diameter (mm)	1.6	2.0	3.0

Tips & tricks

Te solderen oppervlakken reinigen en ontvetten. Werkstuk zo snel mogelijk verwarmen tot ± 350 °C met behulp van oxyacetyleen, propaan- of butaanvlam, en het soldeer laten openvloeien. (Of gebruik een soldeerbout met koperen tip)

Zorg ervoor dat de flux niet oververhit wordt.

Voor een optimale sterkte, zorg voor voldoende overlapping en een voegbreedte van 0.05 tot 0.10 mm.

Opmerking: Hoewel Lastek 3476IS met flux gevuld is, kan eventueel een separate flux, Lastek 3476A, gebruikt worden om het plaatoppervlak te beschermen tijdens het opwarmen.