

Lastek 3102 IS

Zachtsoldeer voor roestvast staal - met flux gevuld

CLASSIFICATIE

EN 29453 : S - Sn96Ag4

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Bevat geen lood of cadmium en is specifiek geschikt voor het solderen van roestvast staal, staal, gecadmieerd staal, koper en zijn legeringen, tin- en zilverlegeringen.

Afschuifsterkte bijna dubbel zo hoog als deze van tin-lood solderen.

Gebruikstemperatuur tot 100 °C (bij deze temperatuur bijna viermaal zo sterk als SnPb soldeer).

Wegens de agressieve flux in de kern is Lastek 3102IS niet geschikt voor het solderen van prints of elektronische componenten.

TOEPASSINGEN

Zeer geschikt voor het verbinden van dunne platen en buizen uit roestvast staal.

Receptanten voor voedingsmiddelen.

Speelgoed, orgelbouw, koelkasten, toonbanken, frisdrankautomaten, toestellen voor de voedingsnijverheid, serrebouw. Sieraden.

Treksterkte Rm: 54 N/mm²

Temperatuur: 221 °C

Specifieke elektrische weerstand: 0.12 ohm.mm²/m

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

Ag : 3.50 - 5.00	Sn : Balance			
-------------------------	---------------------	--	--	--

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 60 MPa		

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	PA, PB		
Beschermgas	NVT		
Verpakking	Spoel van 0.5 kg		
Stroomtype	NVT		
Diameter (mm)	1.0	2.0	3.0

Tips & tricks

Voegbreedte 0.08 tot 0.10 mm voor maximale sterkte.

De te verbinden stukken ontvetten en licht voorverwarmen met zachte vlam.

Afsmelten door langs de voeg te strijken.

Lastek 3102IS kan ook worden gebruikt met een soldeerbout.

Als een soldeerbout wordt gedrukt om het tot smelten te brengen zal de flux gedeactiveerd worden. Breng dus het soldeer eerst aan op het werkstuk en druk met de soldeerbout op het soldeer en de verbinding.

Fluxresten verwijderen met warm water.

Werk in een geventileerde ruimte.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.