

Lastek 2400

Abrasie en schokken

CLASSIFICATIE

EN ISO 14700 : E Fe16
DIN 8555 : E 10 UM 65Z

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Hardplaselektrode met een hardheid tot 68 HRC in de eerste laag op zacht staal. Afhankelijk van het basismateriaal vertoont de oplassing geen of weinig dwarsscheuren. Indien dwarsscheuren nadelig zijn dan kan men op moeilijk lasbare staalsoorten een onderlaag toepassen. Zeer goede schokbestendigheid. Lastek 2400 heeft bovendien een goede warmhardheid (tot 600°C) - (38-40 HRC). Zachte boog en gemakkelijke ontsteking.

TOEPASSINGEN

Sleet door sterke abrasie die al dan niet gepaard gaat met schokken. Beenderenmolens, baggertanden, voedingschroeven in cementfabrieken en steenfabrieken, betonmengers, ...

Hardheid: 60-68 HRC
Efficiëntie 195 %

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : < 5.00	Cr : 20.00 - 25.00	V : 9.00 - 12.00	Mn : 0.50 - 2.00	Si : < 2.00
P : < 0.03	S : < 0.03	Fe : Balance		

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taatheid Charpy V notch (ISO-V)
NPD	NPD	NPD	NPD

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	PA, PB, PC		
Beschermgas	NVT		
Verpakking	5 kg in een plastic doos		
Stroomtype	AC of DC, elektrode aan de pluspool.		
Diameter (mm)	2.5	3.2	4.0
Lengte (mm)	350	350	450
Stroom (A)	60 - 80	80 - 130	130 - 170

Tips & tricks Vermoeid of gescheurd metaal verwijderen met Lastek 1900 of Lastek 1000. Als de oplassing dikker dan 2 lagen moet zijn, is het verkieselijk Lastek 27 of Lastek 2027 te gebruiken als basislaag en Lastek 2400 als deklaag. Het is noodzakelijk de elektrode loodrecht te houden om een maximale hardheid te verkrijgen. Lassen met een zo laag mogelijke stroomsterkte om opmenging met het basismateriaal te vermijden.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.