

Lastek 121

Hoogrendementselektrode

CLASSIFICATIE

EN ISO 2560-A : E 42 A RR 73

AWS A5.1 : E 7024

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Elektrode voor hoeklassen en stomplassen van constructiestaal met hoge voortloopsnelheid.

Door de hoge neersmelt is de kans op vervormingen en spanningen in de gelaste constructie veel geringer dan bij het opvullen in meerdere lagen met een normale elektrode.

Lange lasrupsen met mooi uitzicht; vlot te verwijderen slak.

Rendement: 160%.

TOEPASSINGEN

Opvullen van zware V naden en hoeklassen.

Staalsoorten tot 520 N/mm² (inclusief gietstaal).

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 0.06 - 0.10	Mn : 0.60 - 0.80	Si : 0.40 - 0.60	P : < 0.025	S : < 0.02
Fe : Balance				

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taatheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 420 MPa	≥ 520 MPa	≥ 23%	≥ 70 J (20°C)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	PA, PB, PC		
Beschermgas	NVT		
Verpakking	5 kg in een kartonnen doos		
Stroomtype	AC of DC, elektrode aan de minpool.		
Diameter (mm)	3.2	4.0	5.0
Lengte (mm)	450	450	450
Stroom (A)	120 - 180	180 - 220	260 - 320

Tips & tricks Met korte of middellange boog lassen.
Kan zowel slepend als pendelend verlast worden.
De elektrode wordt een weinig geheld in de lasrichting.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.